

## 部品物流情報

今年の夏は、例年より、暑くなるとの報告が気象庁から情報が挙がっています。昨年の最高気温は、東京で37.7℃でした、それより暑いとなると40℃を超えるのではと今から、冷や汗が止まりません。前号にも記載をさせて頂きましたが、外気温の上昇に伴い、装置・盤内も高温になる可能性があります。装置の換気を注意してください。

以下 いつも通りのパーツ情報となります。

1. 三菱製モータ、アンプ、CPU、Cc-Link関係 納期4~6か月程度です。前号より、納期が短縮されてきていますが、注意が必要な状況です。→J4シリーズやQモーションの主要部品は数量限定ですが、緊急対応用で確保しています。
2. ボールネジ、ガイド関係:かなり良化しており3~4ヶ月程度になっています。→こちらも改善傾向にあります。主要機種に使用する部材は数量限定・緊急用として確保しています。
3. ノリタケ製スーパータッチャーの製作&修理の納期が6ヶ月~1年程度となっています。※弊社製ロータリードレッサー(AE付き)での対応も検討させて頂きます。お気軽に相談ください。
4. マーボス定寸装置関係:情勢不安から、従来の3~4ヶ月程度に延びています。
5. 製作品関係
  - ① 研磨関係部品については相変わらず2~3ヶ月の納期となっています。→お急ぎの際はご相談ください。
  - ② その他の製作部品については特急対応等も可能です。
  - ③ 鋳物関係の廃業が続き、一部部品では削り出し等の対応から価格がUP+納期延長しています。
6. スピンドル修理関係  
M及びHシリーズについては、安定供給が可能な状態です。  
SSPGシリーズについては、混みあっています。  
お急ぎの際はお声がけください。

### スピンドル修理価格情報

人件費・物価高騰に伴い、2024年4月からスピンドルの価格改定をさせていただきます。全般的に、価格UPとなります。申し訳ございませんが、ご了承のほどよろしくお願いたします。

## 在庫情報

この項目はホームページの掲載を見合わせています。

2024年07月18日 発行

SII



## 保全ニュース 第46号 2024年夏号

いつもお世話になっております。保全ニュース第46号のお届けです。また、暑い季節となりました。今年は、オリンピックのイヤーのためさらに熱くなりそうです。東京オリンピックの開催から3年のため、早く感じますね。皆さまは、どんなスポーツに期待していますか？

今回も、部品情報、在庫情報、長期休み前の点検等、役に立ちそうな情報や様々なニュースがございますので一読をお願いします。部品は納期が戻りつつありますが、まだ、長納期の物も見受けられます。早めの対応をお願いします。



### ①内面研削盤STGシリーズの購入に補助金が活用できます。

すでにご存じの方もいらっしゃると思いますが、下記補助金の第12次公募が始まっており、応募締め切りが7月26日までとなっております。



※補助金の詳細はこちら

「事業再構築補助金」  
第12次募集 応募締め切り 7月26日  
今回、補助事業の実施期間が通常型で12ヶ月以内となります。

弊社では以下の内面研削盤について極めて短納期(1~3ヵ月)で納入が可能です。  
\*ただし弊社標準仕様に限ります。

補助金の申請をご検討中の事業主様はぜひ弊社までお問合せください。

- ・汎用内面研削盤STG-3NX (4インチスクロールチャック仕様)
- ・汎用内面研削盤STG-6N (6インチスクロールチャック仕様)



※製品の詳細はこちら

### ②JIMTOF2024に出展します！

2024年11月5日(火)~10日(日)東京ビックサイトで開催されるJIMTOF2024に出展します。ご来場の際はぜひ弊社ブースにお立ち寄りください。出展機など詳細は次号にて！

セイコーインスツル株式会社 精機部 保全サービス課

所在地 〒270-2222 千葉県松戸市高塚新田563

電話番号 047-392-7868

FAX番号 047-392-2476

課長:植木

窓口:田中、野々山

技術担当:増田、新谷

制御担当:海老原、小林

メカ担当:結束、佐藤、龍本

緊急連絡先:

植木 080-3608-5138 増田 090-2621-1519 田中 080-1095-7443

共通E-MAIL:

[grinderservice@sii.co.jp](mailto:grinderservice@sii.co.jp)

## ご提案：レトロフィット ボールネジレシプロ化

機械本体の引き取りが前提のレトロフィットとなります。  
 SIG02 a、03、Bタイプについては、レシプロ動作に偏心カム駆動のレシプロ装置を使用しておりますが、ボールネジレシプロに改造を希望されるお客様が多く、お預かりできる設備に関してはボールネジレシプロに改造しています。  
 SIG02のBタイプはシリンダーを使用しておりますが、こちらもボールネジレシプロに改造可能です。ご興味ありましたら保全サービス課までお問い合わせください。

### メリット

- 1、段取り替えの容易化 →レシプロ量がデータで変えられます。
- 2、故障リスク削減 →レシプロモータ不要



SIG03-LMBの事例です

偏心カムも  
モータもなくなり  
スッキリ!



## ご提案：交換修理の参考に

弊社装置には、以下の画面が用意されております。  
 この画面の数値を管理して、消耗品の管理をしては如何でしょうか。

交換修理までの数値を集計管理することにより、突然のトラブルを回避する事が可能になります。(予防保全となります。)

トラブルによる停止は、復旧までに時間もかかり、生産計画に影響を与えるものです。この件も含め、予防保全についてご一考をして頂ければ幸いです。

※画面が、最新のSTG-6Nのものとなります。機種により、異なります。

		交換時期管理画面			
		交換時期			
		砥石軸線時間(h)	主軸線時間(h)	ダイヤ摩耗回数(CNT)	砥石交換(CNT)
設定値		2000.0	2000.0	2000	0
現在値		0.0	0.0	0	0

自動 モニタ 操作 設定 セット 保守 戻

## ご提案：夏季休暇で長期に機械停止する前に..

・夏季休暇で設備を長期間停止するお客様へ

- ①電池寿命は大丈夫ですか？
  - ・PLC、サーボドライバーなどのバッテリー切れでデータが消滅するケースが毎年見られます。不安があれば事前に電池交換をお勧めします。
  - ★不明点ありましたら、ご遠慮なくご連絡ください。
- ②最新のデータのバックアップをとっておいてください。
  - ・万が一バッテリーが切れた場合でもバックアップデータがあれば安心です。バックアップを持っていてもデータが古いと修復に無駄な時間と費用がかかってしまいます。
  - ★不明点ありましたら、ご遠慮なくご連絡ください。
- ③気温の上昇にご注意
  - ・BOXファンのフィルター洗浄または交換をお勧めします。フィルターが汚れていると制御盤内の温度が上がり電気部品の寿命が著しく短くなります。

## ご提案：ミスローディングセンサーを更新しては如何ですか

20年以上SIGシリーズをご使用中のお客様へ。

ご存じかもしくは更新を終えられているお客様もいらっしゃると思いますが、改めて弊社より2ロール1シュータイプの分離主軸(下記図)に必要なミスローディングセンサーについて最新型への更新をご提案させていただきます。

使用しているセンサーの多くは、型式:D5SN-S04 オムロン製を使用しており、こちらは、2025年5月には、受注終了になります。

推奨代替品はありますが、センサーとアンプー式の交換が必要になります。

また、改造費用は掛かりますが、キーエンス製へ置き換えることも可能です。

レトロフィットを行う場合は、キーエンス製への載せ替えを推奨しています。

詳しくは保全サービス課までお気軽にお問い合わせください。

